

## SCHEMA TECNICA

### JOINEX170MS - 585 ‰

Legame madre per la produzione di saldatura in oro rosso 375 - 417 - 585 ‰ in lastra e filo. La lega ottenuta è classificata come una saldatura soffice e può essere colata in staffa o attraverso processo di colata continua.

TAB.1 - Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione	135	HV
Durezza dopo indurimento	n.d.	
Carico di rottura	405	MPa
Carico di snervamento	215	MPa
Allungamento	52	%

TAB.2 - Caratteristiche fisiche

Colore	rosso		
Coordinate colore	L*:	85.9	
	a*:	5.51	
	b*:	18.2	
Densità	12.57	g/cm <sup>3</sup>	
Intervallo di fusione	Solidus:	775	°C
	Liquidus:	840	°C

TAB.3 - Trattamenti termici

Ricottura di distensione	570 20	°C min
Ricottura di ricristallizzazione	570 20	°C min
Indurimento	n.d.	

TAB.4 - Parametri di lavorazione meccanica

Temperatura di prefusione		940	°C
Temperatura di colata	Min:	890	°C
	Max:	990	°C
Prima riduzione di sezione	Laminazione:	20	%
	Trafilatura:	10	%
Successive riduzioni di sezione	Laminazione:	30	%
	Trafilatura:	15	%
Decapaggio dopo ricottura	H2SO4:	20	%
	Temp:	50	°C
	Tempo:	5	min